



Maquina Perforadora Hidráulica FL-60



UNIDAD DE POTENCIA

Motor Eléctrico - 20 HP a 1800 RPM
Bomba Hidráulica Primaria - Variable
Enfriador o Cooler - Young reator company de 5 galones
Filtro Hidráulico - Fluigear HF 6057
Tanque Hidráulico - Aceite Tellus 68 de 10 galones
Tablero Eléctrico - Arranque estrella triangulo



UNIDAD DE PERFORACIÓN

Motor Hidráulico de Cabezal - Motor Hidráulico de 20 CC EATON
Unidad de Rotación - Modelo FL-60
Pistón Hidráulico - Doble Efecto
Sistema - Winche Wire - Line
Rod Holder - Mecánico - Modelo FL-60
Extractor de barras - Mecánico - Modelo FL-60
Bomba Connection - Modelo FL-60
Sistema de Poleas - Para Winche



UNIDAD DE CONTROL

Válvula Hidráulica - Parcker V20 de 2 Block
Válvula de Control de Flujo - Parcker 15 GPM 3/4
Válvula de Control de Agua - SUN de 1/2
Válvula de Contrapresión con Check - 60 L/MIN R 3:170 280 BAR
Manómetro Hidráulico - Winters - 3000 PSI

ALCANCE DE PERFORACIÓN

60 M en línea AQ
70 M en línea IEW