



Maquina Perforadora Diamantina FL-300



UNIDAD DE POTENCIA

Motor Eléctrico - 60 HP

Bomba Hidráulica Primaria - 32 GPM

Bomba Hidráulica Secundaria - 20 GPM

Enfriador o Cooler - Young Reator de 15 Galones

Filtro Hidráulico - Fluigear HF 6057

Tanque Hidráulico - Volumen 100 Lt

Tablero Eléctrico - 440 V



UNIDAD DE PERFORACIÓN

Motor Hidráulico de Cabezal - Motor Hidráulico A6VM55 REXROTH

Unidad de Rotación - Modelo FL-300 (Pasante NQ)

Pistón Hidráulico - Doble Efecto

Rod Holder con Nitrógeno - Para línea NQ para modelo FL-300

Bomba Connection - Modelo FL-300



UNIDAD DE CONTROL

Válvula Hidráulica - Parcker Sincronización de 4 spool con LS

Válvula de Control de Flujo - Parcker 100 GPM 3/4

Válvula de Control de Agua - SUN de 5/8

Válvula de Contrapresión con Check - 60 L/MIN R 3:170 280 BAR

Manómetro Hidráulico - Winters - 3000 PSI

ALCANCE DE PERFORACIÓN

400 M en línea BQ

300 M en línea NQ