



PERFORADORA HIDRAULICA FL-100





Maquina Perforadora Diamantina FL-100



UNIDAD DE POTENCIA

Motor Eléctrico - Siemens 30 HP a 1800 RPM

Bomba Hidráulica Primaria - 45 CC 220 BAR

Bomba Hidráulica Secundaria - 18 CC 150 BAR

Enfriador o Cooler - Young Reator Company de 10 Galones

Filtro Hidráulico - Fluigear HF 6057

Tanque Hidráulico - Aceite Tellus 68 de 25 Galones

Tablero Eléctrico - Arranque Estrella Triangulo



UNIDAD DE PERFORACIÓN

Motor Hidráulico de Cabezal - Motor Hidráulico Variable de 28 CC

Unidad de Rotación - Modelo FL-100 (Pasante AQ)

Pistón Hidráulico - Doble Efecto

Rod Holder con Nitrógeno - Para línea AQ para Modelo FL-100

Bomba Connection - Modelo FL-100



UNIDAD DE CONTROL

Válvula Hidráulica - Parcker V20 de 3 Block

Válvula de Control de Flujo - Parcker 25 GPM 3/4

Válvula de Control de Agua - SUN de 1/2

Válvula de Contrapresión con Check - 60 L/MIN R 3:170 280 BAR

Manómetro Hidráulico - Winters - 3000 PSI

ALCANCE DE PERFORACIÓN

150 M en línea AQ

50 M en línea BQ