



Maquina Perforadora Diamantina FL-200



UNIDAD DE POTENCIA

Motor Eléctrico - Siemens 40 HP, 440 V, 60 Hz

Bomba Hidráulica Primaria - 45 CC 220 BAR, 3000 PSI

Bomba Hidráulica Secundaria - 28 CC 150 BAR 1800 PSI

Enfriador o Cooler - 50/120 L/m

Filtro Hidráulico - Alta Presión

Tanque Hidráulico - Aceite Hidráulico 68° de 28 galones

Tablero Eléctrico - Arranque estrella triangulo. Incluye instrumentos para medir voltaje, amperaje, frecuencia, termocupla y horómetro.

Presión Máxima de Trabajo - 220 BAR/3000 PSI



UNIDAD DE PERFORACIÓN

Motor Hidráulico de Cabezal - Motor Hidráulico Variable de 55 CC

Pistón Hidráulico - Doble Efecto

Rod Holder con Nitrógeno - Para línea BQ-AQ para Modelo FL-200

Bomba Connection - Modelo FL-200

Montaje - Sobre Mesa y Bancada

Ángulo de Perforación - -90° a +90°

Carrera Efectiva - 500 mm Longitud de avance por Presión.

Velocidad Máxima - 1.1 m/s

Capacidad de tracción - 550 Kg - 130 BAR/1212 lb - 3000 PSI

Capacidad de Empuje - 550 Kg - 130 BAR/1212 lb - 1800 PSI

Bastidor - Tipo mástil de acero estructural de una sección sin articulaciones intermedias y con guías de acero inoxidable.



UNIDAD DE ROTACION

Modelo - Pasante BQ - AQ

Rango de Velocidad - 0 - 1800 RPM

Máximo Torque - 122 Nm. / 90 ft.lb

Presión de Trabajo - 220 bar / 3000 psi



UNIDAD DE CONTROL

Válvula Hidráulica - Parcker V20 de 3 Block

Válvula de Control de Flujo - Parcker 25 GPM 3/4

Válvula de Control de Agua - SUN de 1/2

Válvula de Contrapresión con Check - 60 L/MIN R 3:170 280 BAR

Manómetro Hidráulico - Winters - 3000 PSI - 220 BAR

ALCANCE DE PERFORACIÓN

150 M en línea BQ

200 M en línea AQ



FLUIMEC
MANUFACTURING